

6.4 极压-添加剂-复合包

产品 **Additive EP 362 N**

特性 **EP 362 N**是一款替代氯化石蜡的极压添加剂，适用于切削油中，也适用于切割黄色金属。EP 362 N是根据实际机加工操作上开发出来的。由于该产品的有效份是硫和磷，因此应以最大可能的速度和进给量进行机加工操作，来获得与氯元素相似的效果。

技术数据	:	典型	规格		
		数据	最小	最大	
颜色 (ASTM)	:	2	1	5	ACL-014
密度 20°C (g/ml)	:	0.990	0.980	1.000	DIN 51 757
总硫分 (wt.%)	:	9.10			calculative
磷含量 (wt.%)	:	1.60			calculative
锌含量(wt.%)	:	2.00			calculative
铁屑过滤 100°C (5% in SN 100)	:	1-100-A-3			DIN EN ISO 2160

应用 在自动机器上操作的建议用量:

黄铜	:	1 - 3 wt.%
工具钢	:	4 - 6 wt.%
钢化钢	:	6 - 8 wt.%
建筑钢材和 OSNA 铜	:	10 -12 wt.%

在基础油中 ISO VG 22 或 ISO VG 32 加 2% 脂肪酸甲酯.

EP 362 N 在高度精炼的石蜡基油中具有良好的溶解性。它也可溶于脂肪油和酯油。

存储 **EP 362 N** 可以在密封的原始包装中于 + 10°C 至 + 35°C 的室内温度下存放至少 6 个月

The data contained herein serve as general information for our customers only and are not binding. The data contained herein have been collected to the best of our knowledge and do not constitute any advice or warranty to our customers for any specific application. It is up to our customer at their own risk to determine the suitability of each product for their individual purposes. The products are sold without any representation, warranty or guarantee either expressed or implied. Our liability is limited to the value of the supplied merchandise.