

# 技术资料



Mailing Address: Box 77 0855, Woodside, NY 11377  
Shipping Address: 58-20 Broadway, Woodside, NY 11377  
Tel: 718-672-8300 • Fax: 718-565-7447  
E-mail: [info@axelplastics.com](mailto:info@axelplastics.com)

## MOLD WIZ INT-1117C

**主要性能:** 一种功能性的加工助剂，它直接与树脂结合在一起。改善树脂和填料的流动性，改善其它填料(增强剂、填料和颜料)的分散性，缩短循环时间，降低产品成型的温度和压力，减少或消除焊接/熔接线。不需要外部脱模剂。该加工助剂的有效添加不会对物理性能或二次操作(如装饰、印刷、粘合或电镀)产生任何不利影响。

**应用:** EPDM、SBR、NR、硅橡胶等。

**成分:** 有机脂肪酸、酯类、烷烃和烷醇的专有协同混合物。

### 产品数据:

|          |                             |
|----------|-----------------------------|
| 有效含量:    | 100%                        |
| 固体:      | 100%                        |
| 颜色:      | 淡黄色                         |
| 滴点:      | 126.5-135.5°F / 52.5-57.5°C |
| 保质期:     | 至少一年                        |
| 可提供物理形态: | 液体                          |

### 应用说明:

**一般建议:** 为了获得最佳效果，实验室测试或生产前试验应确定最佳添加量。一般有效的添加比例在1到10的范围内，每1000树脂，除去增强，颜料和填料。部分大量的填料可能需要比规定的最大值更高添加比例。建议以千分之五(0.5%)开始评估。添加剂可以提高MFI。降低其它添加剂用量或降低工艺温度，以提高树脂粘度，消除螺杆滑移。

**混合:** 通过搅拌或使用添加剂分配器直接加到树脂中，干燥混合均匀。也可以混合到树脂中制成母料。

All information given by us about our products is based upon our tests and experience. It is intended for use by persons having technical skill at their own discretion and risk, and we assume no liability in connection with their use.

(060404)